

SPIRIT WBF 5400



Metalbearbejdning



Multifunktionel klorfri mikroemulsion

ANVENDELSE

- **SPIRIT WBF 5400** anbefales især til værksteder, der foretager mange forskellige bearbejdningsoperationer på mangeartede materialer
- Særlig velegnet til vanskelige bearbejdningsprocesser
- Bearbejdning af jernholdige og ikke-jernholdige metaller
- **SPIRIT WBF 5400** giver meget fine resultater i forbindelse med planslibning, rundslibning og centerless-slibning
- Anbefalet blandingsforhold:
 - slibning: 4 %
 - moderat bearbejdning: 5 til 7 %
 - svær bearbejdning: 6 til 9 %

SPECIFIKATIONER

ISO 6743/7

- ISO-L MAE

KUNDEFORDELE

- Meget letanvendelig: hæld **SPIRIT WBF 5400** i vand af god kvalitet
- Fremragende køling og smøreevne
- Effektiv beskyttelse mod korrosion af bearbejdede emner og maskiner
- God mekanisk ydeevne, hvilket giver:
 - Reducerede skære indsats
 - Længere værktøjs levetid
 - Meget god overfladefinish
- Egenskaber i brug:
 - Fremragende stabilitet over tid øger skifteintervaller
 - Stiklinger har lav luftfugtighed
 - Gode anti-skumegenskaber
- Modstår udvikling af bakterier og skimmel meget godt, så det er mere miljø- og operatørvenlig
- Multifunktionel
- Svag lugt

Miljø og sikkerhed

- Indeholder ikke: formaldehyd frigørere, boron, chlor, PTBB, nitrit, DEA eller phenol

TYPISKE DATA

EGENSKABER	METODER	ENHEDER	SPIRIT WBF 5400	
			Koncentrat	5 % Opløsning
Densitet, 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	979	
Viskositet, 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	27	
pH (5 %)	NF T 60 193			9,5
Refraktometerkonstant			1,2	

Typiske værdier opgivet som eksempel



Soko Teknik A/S
Egholmvej 8
7160 Tørring
Tlf.: +45 7585 2323
Fax: +45 7585 2424
www.soko.dk

